

Warszawa, 5 maja 2026 r.

Przewodniczący komisji do przeprowadzenia i przyjęcia obrony rozprawy doktorskiej w postępowaniu o nadanie stopnia naukowego doktora mgr. Mikołaja Pancewicza podaje do wiadomości, że publiczna obrona rozprawy doktorskiej

**Mgr. Mikołaja Pancewicza**

na temat: „Zarządzanie projektami transformacji cyfrowej przedsiębiorstwa produkcyjnego branży lotniczej”

odbędzie się 20 maja 2026 r. (środa) o godz. 11:00

w Szkole Głównej Handlowej w Warszawie

– w formie stacjonarnej – w sali 134 w bud. M SGH, ul. Madalińskiego 6/8

Promotor: dr hab. Mateusz Juchniewicz, prof. SGH

Opiekun pomocniczy: mgr Jacek Kwieciński

Recenzenci:

- prof. dr hab. Elżbieta Skrzypek, Uniwersytet Kaliski im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego

- dr hab. Renata Brajer-Marczak, prof. UE we Wrocławiu

- dr hab. Mariusz Hofman, prof. UMCS

Rozprawa doktorska, recenzje, streszczenie pracy dostępne są na stronach:

<https://sgh.bip.gov.pl/doktoraty/mgr-mikolaj-jakub-pancewicz.html>

i

<https://www.sgh.waw.pl/kzif/postepowania-awansowe-w-kolegium-zarzadzania-i-finansow>

Przewodniczący komisji

  
**dr hab. Sylwester Gregorczyk, prof. SGH**