

Warszawa, 22 czerwca 2026 r.

Przewodniczący komisji do przeprowadzenia i przyjęcia obrony rozprawy doktorskiej podaje do wiadomości, że publiczna obrona rozprawy doktorskiej

mgr Aleksandry Tołczyk

pt: „Przeciwdziałanie radykalizacji społeczności muzułmańskich w politykach antyterrorystycznych Wielkiej Brytanii i Stanów Zjednoczonych”

odbędzie się w dniu 10 lipca 2026 r. (piątek) o godz. 12.00 w Szkole Głównej Handlowej w Warszawie w sali 49 w budynku W ul. Wiśniowa 41 w Warszawie.

Promotor: prof. dr hab. Katarzyna Górak-Sosnowska

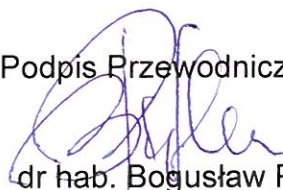
Recenzenci: prof. dr hab. Marek Marian Dziekan, Uniwersytet Warszawski

prof. dr hab. Maria Marczevska-Rytko, Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej w Lublinie

dr hab. Konrad Pędziwiatr, Uniwersytet Ekonomiczny w Krakowie

Praca doktorska, recenzje oraz streszczenie/a rozprawy doktorskiej dostępne są na stronie: <https://sgh.bip.gov.pl/doktoraty/mgr-aleksandra-tolczyk.html>

Podpis Przewodniczącego Komisji



dr hab. Bogusław Pytlik, prof. SGH

