

Warszawa, 24 września 2026 r.

Przewodniczący komisji do przeprowadzenia i przyjęcia obrony rozprawy doktorskiej w postępowaniu o nadanie stopnia naukowego doktora mgr Marty Schwabe podaje do wiadomości, że publiczna obrona rozprawy doktorskiej

Mgr Marty Schwabe

na temat: „Determinanty zaufania w ramach wirtualnych zespołów projektowych”

odbędzie się w języku polskim 26 października 2026 r. (poniedziałek) o godz. 11:45 w Szkole Głównej Handlowej w Warszawie

– w formie stacjonarnej – w sali 134 w bud. M SGH, ul. Madalińskiego 6/8.

Dyscyplina: nauki o zarządzaniu i jakości.

Promotor: dr hab. Sławomir Winch, prof. SGH

Recenzenci:

Prof. dr hab. Szymon Cyfert z Uniwersytetu Ekonomicznego w Poznaniu

Prof. dr hab. Aldona Glińska-Neweś z Uniwersytetu Mikołaja Kopernika w Toruniu

Prof. dr hab. inż. Seweryn Spałek z Politechniki Śląskiej

Rozprawa doktorska, recenzje, streszczenie pracy dostępne są na stronach:

<https://sgh.bip.gov.pl/doktoraty/mgr-marta-schwabe.html>

i

<https://www.sgh.waw.pl/kzif/postepowania-awansowe-w-kolegium-zarzadzania-i-finansow>

Przewodniczący komisji

dr hab. Emil Bukłaha, prof. SGH



Signed by /
Podpisano przez:

EMIL BUKŁAHA

Date / Data: 2026-
09-24 17:17